



2015



24.04.2015

fatih sultan mehmet vakıf üniversitesi

alüminyum döküm sistemleri; alüminyumun verimli geri
kazanımı

ayhan atalay - obal alüminyum san ve tic aŝ

başlıklar

- I. doğru sistem tercihi
- II. uygulama ve kurulum
- III. alüminyum geri kazanımı
- IV. sistemler arası farklılıkların son ürüne etkisi



doğru sistem tercihi

- kapasite belirlenmesi
- ergitme fırın tipi
- döküm güvenliđi
- nihai ürün beklentisi
- yardımcı ekipmanlar

© λειγιωσι εκιβωσιησι



kapasite belirlenmesi

- bilet çaplarının belirlenmesi
- bilet boyunun belirlenmesi
- aylık hedef kapasite
- uzun vadeli planların belirlenmesi

ergitme fırın tipi

- kullanılacak hammadde ve oranlarının tespiti
- döküm yönteminin belirlenmesi
- sarfiyatlar
- refrakter seçimi

nihai ürün beklentisi

- billet tane yapısı
- kabuk kalınlığı
- inklüzyon
- döküm boşlukları



yardımcı ekipmanlar

● curuf çekme makinesi

● elektro manyetik
karıştırıcı

● curuf sıkma makinesi

● kırıcı

● elektro manyetik
pompa

● degasing

● filtre

● baca gazı
filtrasyon sistemi

● homojenizasyon
fırını

● handling
ekipmanları

alüminyum geri kazanımı

- 90.000.000 co²
- 100.000 gwh
- son 100 sene içerisinde üretilen alüminyum'un %75'i halen kullanımda
- geri dönüşüm, boksit çıkarmak için gereken enerjiden %95 tasarruf sağlar
- 1 ton alüminyum geri dönüşümü 6500 lt petrol tasarrufu sağlar
- 1 ton alüminyum geri dönüşümü 5 ton boksit tasarrufu sağlar



sistemler arası farklılıkların son ürüne etkisi

AirSlip'in avantajları

- güvenli döküm
- daha küçük kabuklaşma ile daha hızlı ve az fireli ekstrüzyon
- daha kısa homojenizasyon süresi
- daha hızlı döküm imkanı
- daha hızlı soğutma





Soru ve Görüşler



2015

